

# Technisches Datenblatt

**HYGO STAR** | Artikel-Nr.: 2621  
LDPE-Handschuhe "Softline Long Plus"



## Produktbeschreibung

- - LDPE-Handschuh, 90 cm, ca. 30 my - Polyethylen, unsteril - extrem dehnbar - wasserfest - extra lang für mehr Schutz - idealer für kurzfristige Arbeiten - mit Gummizug für sicheren Halt - für Veterinäre, Fleischindustrie, Reinigungsarbeiten, Küche

## Einsatzbereich

- für Veterinäre, Fleischindustrie, Reinigungsarbeiten, Küche

## Spezifikation

Farbe	Grün
Größe	Einheitsgröße
Länge	90cm

## Zusatzinformationen Handschuhe

Oberfläche	glatt
------------	-------

## Technisches Datenblatt

**HYGO STAR** | Artikel-Nr.: 2621  
LDPE-Handschuhe "Softline Long Plus"



### Klassifizierung

Produktbezogene Normen	CE PSA VO (EU) 2016-425 CAT 1 Lebensmittelecht
------------------------	--

### Produkteigenschaften

Qualitätsstufe	2 von 8
Öl- & Fettbeständigkeit	2 von 8
Reißfestigkeit	3 von 8
Abriebfestigkeit	2 von 8
Chemikalienbeständigkeit	2 von 8
Puderfrei	ja

### Verpackung

Art der Innenverpackung	PE
Art der Außenverpackung	Karton
Menge Innenverpackung	50
Menge Außenkarton	2.000
Menge CCG 1-Palette	12.000
Menge Voll-Palette	48.000
LxBxH Außenkarton in cm	36,0 x 26,0 x 75,0
Volumen in m <sup>3</sup> Außenkarton	0.0702
Bruttogewicht Außenkarton in gr	18.775

### Weiterführende Informationen

Zolltarif-Nr.	3926200000
EAN-Innenverpackung	4015544262100
EAN-Außenkarton	4015544962109

Stand 13.01.2021

Seite 2/3

## Technisches Datenblatt

**HYGO STAR** | Artikel-Nr.: 2621  
LDPE-Handschuhe "Softline Long Plus"



Mindesthaltbarkeit

10 Jahre

Sie benötigen genauere Informationen? Wir beraten Sie gerne!

Die technischen Daten sind durchschnittliche Produktionswerte und können in individuellen Fällen geringfügig abweichen.  
Änderungen vorbehalten, keine Gewährleistung für Druckfehler oder Irrtümer.