



Leggere attentamente prima dell'uso! Siete tenuti a consegnare queste informazioni dell'utente al momento di trasmettere il DPI o di consegnarlo al destinatario del DPI. A tal fine, questo opuscolo informativo dell'utente può essere riprodotto senza limitazioni e scaricato da www.feldmann.de/Konformitaetsklaerungen

= Osservare le indicazioni del produttore!

= data di produzione, vedere etichetta CE

Sospensione e numeri delle norme i cui requisiti sono rispettati nei guanti.

Riferimento delle norme: Gazzetta ufficiale dell'Unione europea. Disponibili presso la Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 14202:2020 Guanti di protezione - Requisiti generali e metodi di prova per i guanti

EN 382:2016 I guanti di protezione contro i rischi meccanici devono raggiungere almeno il livello prestazionale 1 o il livello prestazionale A per il test di resistenza al taglio TDM secondo EN 13997:1999. I guanti di protezione contro i rischi termici devono raggiungere almeno il livello prestazionale 1 o il livello prestazionale A per il test di resistenza all'abrasione, resistenza al taglio, resistenza allo strappo e alla perforazione. I livelli di prestazione si riferiscono ai palmo dei guanti.

Resistenza all'abrasione: Il numero di giri necessari per strisciare il guanto di prova. Resistenza al taglio: Numero di cicli di prova in cui il provino viene tagliato a velocità costante. Forza di lacerazione: La forza necessaria per strappare ulteriormente il provino tagliato.

Forza di perforazione: La forza necessaria per penetrare il provino utilizzando una punta di prova standardizzata.

Criteri di prova	Valutazione	0683
A = resistenza all'abrasione	0 - 4	X
B = resistenza al taglio (test di coupe)	0 - 5	1
C = forza di lacerazione	0 - 4	3
D = forza di perforazione	0 - 4	1
E = resistenza al taglio (TDM) secondo EN ISO 13997:1999	A - F	X

Maggior è il numero, migliore è il risultato della prova. X significa "non testato". * significa "superato".

EN 407:2020 Guanti protettivi contro i rischi termici

Criteri di prova	Valutazione	0683
A = Comportamento al fuoco	0 - 4	X
B = Calore di contatto	0 - 4	1
C = Calore convettivo	0 - 4	X
D = Calore radiante	0 - 4	X
E = piccoli spruzzi di metallo fuso	0 - 4	X
F = grandi quantità di metallo liquido	0 - 4	X

La "X" anziché un numero indica che i guanti non sono destinati all'uso coperto da questo test.

ATTENZIONE: Se i guanti hanno il livello prestazionale 1 o 2 per il comportamento alla combustione, i guanti non devono entrare in contatto con fiamme libere.

Per i guanti multistrato in cui è possibile separare gli strati, i livelli prestazionali si applicano solo all'interno guanto, inclusi tutti gli strati.

Ognuno guanto fornisce una protezione aggiuntiva quando viene a contatto con oggetti caldi in base ai risultati del livello prestazionale sopra menzionati.

Avvertenze generiche

Queste informazioni per l'utente hanno lo scopo di aiutare nella scelta dell'equipaggiamento protettivo, in cui gli esami di laboratorio forniscono un aiuto alla selezione, ma non sono validi per valutare i risultati reali del luogo di lavoro. I livelli di prestazione si basano sui risultati di analisi di laboratorio, non riflettendo necessariamente le condizioni attuali sul luogo di lavoro. È quindi responsabilità dell'utilizzatore e non del fabbricante verificare l'idoneità di un particolare guanto per quanto riguarda l'area di applicazione prevista.

Uso previsto, campo di applicazione e valutazione dei rischi

Questo guanto è adatto solo per applicazioni universali con i rischi meccanici. Quanto segue si applica a tutti i guanti con una forza di lacerazione di livello 1 o superiore. Se c'è un rischio di essere trascinato dai rotoli della macchina, non si possono indossare guanti. Nessuna protezione contro oggetti appuntiti, ad es. agghi per nissone. Questo guanto offre una protezione aggiuntiva a contatto con oggetti caldi in base ai risultati del livello di prestazioni sopra menzionate.

In caso di domande o ambiguità relative all'uso di questo guanto, contattare il responsabile della sicurezza aziendale, il fornitore o il produttore.

Punto di controllo

Si consiglia di utilizzare detergenti reperibili in commercio (ad esempio spazzole, stracci per la pulizia, ecc.). Il lavaggio o la pulizia a secco richiede la previa consultazione di una ditta specializzata riconosciuta. Il produttore non può accettare alcuna responsabilità per le modifiche delle proprietà prima di riutilizzarla. I guanti controllare sempre che non siano danneggiati. Lo stesso vale per l'effetto protettivo in base ai livelli di prestazione specificati.

La valutazione dei criteri di prestazione citati si basano su test effettuati su guanti multistrato; il trasferimento dei risultati ai guanti dopo la riduzione di tessuto è consentito.

Imballaggio, stocaggio e smaltimento

Questo articolo è fornito in imballaggio standard di vendita in cartone riciclabile. Ogni più piccola unità di imballaggio si trova in sacchetti di PE o imballaggio ecologico simile. I guanti devono essere adeguatamente immagazzinati, ovvero in scatole di cartone in un luogo asciutto. Influenza quali umidità, temperatura, durata variazione del materiale naturale durante un periodo di tempo possono comportare una variazione delle proprietà. Non è possibile indicare un dato di scadenza, dal momento che il produttore non è responsabile per la qualità del prodotto.

Composizione materiale/nel prodotto a costituito da

97% poliammide, 3% spandex; gres / Nitrite, poliuretan a base d'acqua; nera

Rischi per la salute

In caso di regolare lavoro coi guanti, possono verificarsi reazioni allergiche ai componenti del guanto. In caso di reazioni allergiche, si consiglia di sospendere immediatamente l'utilizzo di questo guanto.

Norme di indirizzo del produttore

Organismo notificato che è responsabile di svolgere la prova sul campione:
HELMUT FELDMANN GmbH
Zunftstraße 28
D-21244 Buchholz/Nordheide
www.feldmann.de

MIRTA KONTROL d.o.o.
Javorinska 3
HR-10040 Zagreb - Dubrava

Organismo notificato n. 2474

- 15 -

Informații produselor conform Regulamentului (UE) 2016/425, Anexa II, paragraf 1.4 (Referință în Jurnalul Oficial al Uniunii Europene)

DPI categoria 2

Mărime: 06 - 11

Insăză de utilizare, vă rugăm să citiți atenției! Acesti obligați de a anexa aceste informații de utilizare atunci când transmiteți echipamentul individual de protecție (EIP), respectiv atunci când îl înmînați beneficiarul. În acest scop, aceste informații de utilizare pot fi multiplicate în mod neînțiat și descărcate de la www.feldmann.de.

Marcaje pe mănuși

= Aceste mănuși sunt certificate ca echipament individual de protecție (EIP). Marcajul CE indică faptul că acest produs corespunde cerințelor Regulamentului (UE) 2016/425. Declarația de conformitate se poate găsi la www.feldmann.de/Konformitaetsklaerungen

= trebuie să se țină cont de informație produselor

= Pentru data fabricării vezi marcajul CE de pe mănuși

Explainări și numere standardelor ale căror centină sunt îndeplinite de mănușii.

Referință standardelor din Oficialul Jurnalul Oficial al Uniunii Europene. De obținut de la Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 14202:2020 Mănuși de protecție - Criterii generale și metode de teste pentru mănușii

EN 382:2016 Mănuși de protecție împotriva riscurilor termice trebuie să atingă pentru cel puțin una dintre proprietăți (rezistența la fricțiune, rezistența la forță, rezistența la rupere continuă) un nivelul de performanță 1 sau nivelul de performanță A pentru testarea rezistenței la târere TDM conform EN ISO 13997:1999. Nivelurile de rezistență se referă la palmă mănușii.

Rezistența la fricțiune. Numărul de rotile necesare pentru a străpuna mănușa de test. Rezistența la târere. Numărul de cicluri de testare în care eșantionul este tăiat la viteză constantă. Forța de rupere continuă. Forța necesară pentru a rupe mai departe eșantionul tăiat.

Forța de perforare. Forța necesară pentru a perfora mănușa continuu.

Forța de rezistență la târere (TDM) conform EN ISO 13997:1999.

Cu cât cifra este mai mare, cu atât rezultatul testării a fost mai bun. X înseamnă „neterminat”. P înseamnă „promovat”

EN 407:2020 Mănuși de protecție împotriva riscurilor termice

Criterii de testare	Evaluare	0683
A = Rezistență la fricțiune	0 - 4	4
B = Rezistență la rupere (test de coupe)	0 - 5	1
C = Convenție termică	0 - 4	X
D = Caldura radianta	0 - 4	X
E = Metal stopri de la temperatură	0 - 4	X
F = Cantitate mari de metal lichid	0 - 4	X

X înseamnă „neterminat”. P înseamnă „promovat”

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = forță la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
Testare	A B C D E F	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = rezistență la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = rezistență la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = rezistență la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = rezistență la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = rezistență la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	
Testare la rupere continuă (tăiere) (testul "coupe")	1,2 2,5 5,0 10,0 20,0	
C = rezistență la rupere continuă (N)	10 25 50 75 100	
D = forță de perforare (N)	20 50 100 150 200	
E = rezistență la târere conform EN ISO 13997:1999 (N)	2 5 10 15 22 30	

The higher the number, the better the test result. X means "not tested". P means "passed".

EN 407:2020 Safety gloves for thermal risks

Criterii de testare	Evaluare	0683
Testare	1 2 3 4 5	
Testare la foc: Tempos de rescădere (s)	<20 <10 <3 <2 <1	

Güte sorgfältig vor Gebrauch durchlesen! Sie sind verpflichtet, diese Anwendungsinformation bei Weitergabe der persönlichen Schutzausrüstung (PSA) beizufügen bzw. an den Empfänger auszuhändigen. Zu diesem Zweck kann diese Anwendungsinformation uneingeschränkt vervielfältigt und unter www.feldtmann.de heruntergeladen werden.

Markierungen auf den Handschuhen

= Diese Handschuhe sind als Persönliche Schutzausrüstung (PSA) zertifiziert. Das CE-Zeichen zeigt, dass dieses Produkt den Anforderungen der Verordnung (EU) 2016/425 entspricht. Die Konformitätserklärung finden Sie auf [www.feldtmann.de](#)

= die Informationen des Herstellers sind zu beachten!

= Herstellungsdatum siehe CE-Label

Erläuterungen und Nummern der Normen, deren Anforderungen von den Handschuhen erfüllt werden:
Fundstelle der Normen: Amtsblatt der Europäischen Union. Zu beziehen bei Beuth Verlag GmbH, 10787 Berlin, www.beuth.de.

EN ISO 21420:2020 Schutzhandschuhe - Allgemeine Anforderungen und Prüfverfahren für Handschuhe

EN 382:2016 Schutzhandschuhe gegen mechanische Risiken müssen für mindestens eine der Eigenschaften (Abrieb-, Schnittfestigkeit, Weiterreib- und Durchschlagsfestigkeit) mindestens Leistungsstufe 1 oder Leistungsgrad 4 für die TDM-Schnittfestigkeitsprüfung nach EN ISO 13997:1999 erreichen. Leistungsstufen beziehen sich auf die Handfläche des Handschuhs.

Abriebfestigkeit: Anzahl der Schleifzyklen, die die abriebfestigkeit erzielt, um den Testabstand zu durchschreien.

Schneidfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, um einen festen Gegenstand, bei dem bei konstanter Geschwindigkeit der Prüfung durchschnitten ist.

Weiterreibfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling weiter zu reißen.

Durchschlagsfestigkeit: Die Kraft, die nötig ist, den Prüfling mittels einer standardisierten Prüfspitze zu durchstoßen.



ABCDEF

Prüfungsmerkmale		Bewertung					0683
		Prüfung	1	2	3	4	5
A = Abriebfestigkeit (Anzahl der Schleifzyklen)	0 - 5	4					
B = Schnittfestigkeit (Coupe Test)	0 - 4	1					
C = Weiterreibfestigkeit	0 - 4	3					
D = Durchschlagsfestigkeit	0 - 4	1					
E = Schnittfestigkeit (TDM) nach EN ISO 13997:1999	X						
F = Schnittfestigkeit nach EN ISO 13997:1999 (N)	A - F						

Je höher die Ziffer, desto besser das Prüfergebnis. X bedeutet „nicht geprüft“. P bedeutet „bestanden“.

EN 407:2020 Schutzhandschuhe gegen thermische Risiken



ABCDEF

Prüfungsmerkmale		Bewertung					0683
		Prüfung	1	2	3	4	5
A = Brennverhalten	0 - 4	X					
B = Kontaktwärmestrom	0 - 4	1					
C = Konvektive Wärme	0 - 4	X					
D = Strahlungswärme	0 - 4	X					
E = kleine Spritzer gesmolzenen Metalls	0 - 4	X					
F = große Mengen flüssigen Metalls	0 - 4	X					
G = Eisschmelze	30	60	120	200			

Die Kennzeichnung „X“ anstelle einer Zahl bedeutet, dass die Handschuhe nicht für die Verwendung, die von dieser Prüfung abgedeckt ist, vorgesehen sind.

WARNUNG: Handt die Handschuhe die Leistungsstufe 1 oder 2 für das Brennverhalten, dann darf die Handschuhe nicht mit einer offenen Flamme in Kontakt treten. Wenn die Handschuhe mit einem anderen Material in Kontakt treten, bei dem die Schichten voneinander getrennt werden können, gelten die Leistungsstufen nur bezogen auf den ganzen Handschuh einschließlich aller Schichten.

Allgemeine Hinweise

Diese Anwendungsinformation ist als Hilfe bei der Auswahl Ihrer Schutzkleidung gedacht, wobei die Laborsts eine Auswahlhilfe bieten, jedoch nicht die tatsächlichen Arbeitsbedingungen beurteilen können. Es obliegt deshalb der Verantwortung des Anwenders und nicht der des Herstellers, die Eignung eines bestimmten Handschuhs für den geplanten Einsatzbereich zu prüfen.

Verwendungszweck, Einsatzgebiert und Risikobewertung

Dieser Handschuh ist ausschließlich für Gefahrensituationen mit leichteren mechanischen Risiken geeignet. Für alle Handschuhe mit einer Weiterreib- oder Durchschlagsfestigkeit ist eine universelle Einsatzbereichsfestlegung durch die Maschinenhersteller bestimmt, dürfen keine Handschuhe getragen werden.

Kein Schutz gegen spitze Objekte, z.B. Injektionsnadeln. Dieser Handschuh bietet zusätzlichen Schutz bei Kontakt mit warmen Gegenständen gemäß oben genannter Leistungsstufen.

Bei Fragen und Unklarheiten zum Einsatz dieses Handschuhs Sie wenden sich an den betrieblichen Sicherheitsbeauftragten, die Lieferanten oder den Hersteller.

Reinigung: Die Pflege mittels handelsüblicher Reinigungsmittel (z.B. Büsten, Putzlappen, etc.) wird empfohlen. Waschen oder chemisch reinigen macht eine vorherige Beratung eines anerkannten Fachberaters erforderlich, weil sich durch eine derartige Behandlung die Schutzzeigenschaften des Handschuhs verändern können. Vor einem erneuten Einsatz sind die Handschuhe auf jeden Fall auf Unsertheit zu prüfen. Gleiches gilt für die Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen.

Die Bewährung mit dem u.a. Leistungstest basiert auf Prüfungen an unbunten Handschuhen. Eine Übertragung der Ergebnisse auf Handschuhe nach Pflegebehandlung erfordert die Durchführung entsprechender Prüfungen.

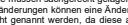


Verpackung, Lagerung und Entsorgung

Diese Anwendungsinformation ist eine Verpackung aus recycelbarem Papierkarton geliefert. Die jeweils kleinste Verpackungseinheit befindet sich in PE-Beuteln oder ähnlichen umweltfreundlichen Umschlägen. Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d.h. in Kartons in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schutzzeigenschaften zur Folge haben.

Einlagen oder Klebefolien sind für den Transport. Der Verkauf ist auf jeden Fall auf Unsertheit zu prüfen. Gleiches gilt für die Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen.

Die Bewährung mit dem u.a. Leistungstest basiert auf Prüfungen an unbunten Handschuhen. Eine Übertragung der Ergebnisse auf Handschuhe nach Pflegebehandlung erfordert die Durchführung entsprechender Prüfungen.

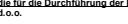


Montage, Lagerung und Entsorgung

Diese Anwendungsinformation ist eine Verpackung aus recycelbarem Papierkarton geliefert. Die jeweils kleinste Verpackungseinheit befindet sich in PE-Beuteln oder ähnlichen umweltfreundlichen Umschlägen. Die Handschuhe müssen sachgerecht gelagert werden, d.h. in Kartons in trockenen Räumen. Einflüsse wie Feuchtigkeit, Temperaturen, Licht sowie natürliche Werkstoffveränderungen können eine Änderung der Schutzzeigenschaften zur Folge haben.

Einlagen oder Klebefolien sind für den Transport. Der Verkauf ist auf jeden Fall auf Unsertheit zu prüfen. Gleiches gilt für die Schutzwirkung entsprechend den angegebenen Leistungsstufen.

Die Bewährung mit dem u.a. Leistungstest basiert auf Prüfungen an unbunten Handschuhen. Eine Übertragung der Ergebnisse auf Handschuhe nach Pflegebehandlung erfordert die Durchführung entsprechender Prüfungen.



Stoffliche Zusammensetzung des Produkts besteht aus

97% Polyamid (Nylon), 3% Elasthan, Grau

Nitril, wasensorbierende Polymere, Schwarz

Guaranaöl

Bei der Verarbeitung des Produkts kann es zu allergischen Reaktionen kommen. Sollten allergische Reaktionen auftreten, wird empfohlen, diesen Handschuh einweisen nicht weiter zu verwenden und ärztliche Beratung einzuholen.

Name und Adresse des Herstellers

MIRTA KONTROL d.o.o.
Javorinska 3
HR-10040 Zagreb - Dubrava
Zertifizierungsstelle-Nr.: 2474

Notizen

Lue huolellisesti läpi ennen käytöätä! Jos luovutat henkilösuojaimen edelleen, olet velvoitettu johtaa tämän närmää käyttäjälle suunnattu tiedot tuotteeseen tai antamaan ne vastaanottajalle. Tässä tarkoituksa varten näitä käyttäjille suunnatut tiedot saa kopioida rajattomasti ja ladata osoitteesta www.feldtmann.de.

Käsinlättä olevat merkinnät

 = Nämä käsiteen on sertifioitu henkilösuojaimiksi. CE-merkintä ilmaisee, että tuote täyttää asetuksen (EU) 2016/425 vaatimukset.

 = Vaatimustenmukaisuusvaakutus on osoitteessa www.feldtmann.de/Konformitaetsklaerungen

 = Valmistajan antamat tiedot on huomioitava!

 = Valmistuspäivä - katsos käsiteen oleva CE-tarra

Nämä standardien nimet ja numerot, joiden vaatimukset käsittelee täytyvät:

Standardti löytyvässä Beuth Verlag GmbH:ta, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 21420:2020 Suojakäsinkein - käsinlemittä yleiset vaatimukset ja testausmenetelmät

EN 388:2016 Suojakäsinkein mukaisuus vaarointa vastaan: tammari standardin mukaisen käsinneiden ja saavutettavaa vähintään yhden ominaisuuteensa osalta (hankauskuori, viljotus, repäys) ja ulkoisesti kesto vähintään suoritustaso I tai suoritustaso A standardin EN ISO 13997:1999 mukaisessa kokoon tuotteen läikkäkuonesta terveyksiä esittävänä. Suorituskyky taso viittautuu käsin kämmeneen.

Hankauskuori: Kesto: Vihollisen lukumäärä, jota voidaan vahvistaa testauksineen läpäismekanismin hankauskuorena. Viljotus: Kesto: Testausjaksion lukumäärä, jolla voidaan vahvistaa testauksineen läpäisyksi läikkäkuonesta nopeudella. Repäys: Kesto: Voima, joka voidaan sellaisen testauksen tuotteen repäysvoiman mukaan.

Neulipunkit: Kesto: Jono, jolla voidaan testataan tuotteen läpäismekanismin standardoidulla testipilkillä.

Mes: suurempi numero, sitä parempia testitulos, X tarkoittaa "ei testattu". P tarkoittaa "hyväksytty/täydytystä"

EN 407:2020 Termitäältä varoitilla suojaavat käsinkein



ABCDEF



Gamtojto informacia pagal ES direktivos 2016/425 II priedo 1 skyriu (Nuroda i Europos Sajungos Oficialiu leidini).

2 kategorijos asmeninės apsaugos priemonės

Dydi: 0 - 11

Prieš naudodami atidžiai perskaitykite! Pseudomis asmeninės apsaugos priemonės kitam naudotojui teip pat privilote perduoti ir šią naudotojui skirtą informaciją. Tam tikslu galima be apiblojimų naudoti naudotojui skirtą informaciją, ja atsišunčiant iš svetainės www.feldmann.de.

Prištūnų ženklinimas



= Šios pirtinės yra sertifikuotas kaip asmeninės apsaugos priemonės. CE ženklas rodo, kad šis produktas atitinka ES direktyvos 2016/425 reikalavimus. Atitikties deklaracija rasite svetaineje www.feldmann.de/Konformitaetserklaerungen



= Atkreipkite dėmesį į gamtojto informaciją!



= Pagamino data 2r. ant CE ženklko, esančio ant prištūnų

Standart, kurio reikalavimas atitinka prištūnų, paaiškinimai ir numerai

Standard nuorodo: Europos Sajungos Oficialus leidinys. Galima užsiųsti iš leidyklos „Beuth Verlag GmbH“, 10787 Berlin. www.beuth.de.

EN ISO 21420:2020 Apsauginių prištūnų – bendrieji reikalavimai ir prištūnų tikrimimo metodai

EN 388:2016 Apsauginių prištūnų mės mechaninių pavojų turi būti tūsamo tipo charakteristikai (dėl nustatymo, atsparumo pjovimams ir pradžiam, ypač didelėje) arba tūsamo tipo charakteristikai pagal atsparumo pjovimui pagal EN ISO 13997:1999. Nūsamo lygis reikišia prištūnų atsparumą nustymui: apsauliniu slaideliu, kurio reika, siekiant keistai pristatyti testuojamą prištūnį. Atparaumas pjovimams: testavimo ciklų skaičius, kuris turi kontroliuoti prištūnų pajėgumą pastovinti greičiu. Pradžiamoje jėga, kurios reika, norint perverti kontrolę pristatyti prištūnų standartiniu virbu.

Pradžiamoje jėga, kurios reika, norint perverti kontrolę pristatyti prištūnų standartiniu virbu.



Kuo didesnis skaičius, tuo geresnis patikrinimo rezultatas. X reiskia „neapkreipta“. P reikšta „paikintinta“.

EN 407:2004 Aizsardzības pret termisku iedarbību



Tikrinimo kriterijai Ivertinimas 0683

Tikrinimas		1	2	3	4	5
A = Atparaumas nustatymu	0 - 4					
B = Atparaumas pjovimams (sudėtinis patikrinimas)	0 - 5	1				
C = Pliestimo jėga	0 - 4		3			
D = Pradžiamoje jėga	0 - 4	1				
E = Atparaumas pjovimui pagal EN ISO 13997:1999	A - F	X				

Atparaumas nustatymu pagal EN ISO 13997:1999

Atparaumas pjovimams (sudėtinis patikrinimas)

Pliestimo jėga (N)

Pradžiamoje jėga (N)

Atparaumas pjovimui pagal EN ISO 13997:1999 (N)

</